

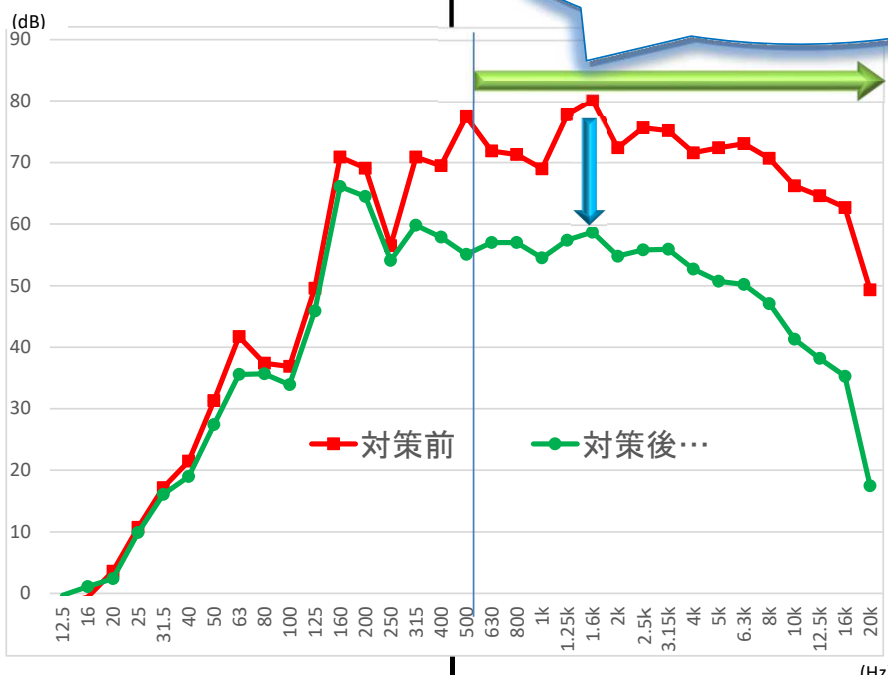


目的	油圧ユニットの騒音対策
お客様の声	静かな環境で異常音判定検査ができるようになった！
対策前の問題点	油圧ユニットの騒音がうるさく、正しい異常音判定検査ができない・検査漏れの原因になりかねない 油圧ユニット設置場所は騒音管理区分Ⅱでは正が必要 異常音判定検査以外の作業場所からも苦情が出ている

対策前	対策後
<p>《お困り事》 製造している製品（モーター音）の異常音判定検査をしているが、数10メートル離れた場所に設置されている油圧ユニットの騒音がうるさく・正しい検査ができない！検査漏れの原因になる。</p> <p>■騒音レベル: 86.7dB (油圧ユニット～1m)</p> <p>■管理区分: Ⅱ (防音保護具環境)</p> <p>■採用要件</p> <ol style="list-style-type: none"> 油圧ユニットからの騒音を抑制 異常音判定検査が正しくできる環境にする事 低減目標: 油圧ユニット直近 OA値で80dB以下 油圧ユニットのメンテナンス時に簡単に取外しできる事 コストを極力抑えたい <p>■対策品 (FP特注品屏風型) 【吸音面 屏風状に開いた状態】  【遮音面 折畳んだ状態】 </p> <p>■比較グラフ</p> 	<p>《対策方法》 ミノリ・サイレンサー FP特注品 (H2400屏風型×2台) 設置 マジックテープ接合による分割式 (取外し可能)</p> <p>■騒音レベル: 72.8dB (油圧ユニット～1m)</p> <p>■管理区分: Ⅰ (防音保護具レス環境)</p> <p>■対応策</p> <ol style="list-style-type: none"> FP特注品屏風型 (H2400×W600×4連結) にて対策 2台接合する事で自立可能で取扱いが容易 4面囲い(蓋無し)で高さを設ける事による反響抑制を提案 マジックテープ接合による分割式 (取外し可能) を提案 工場完成品を納品しお客様で設置する事でコスト抑制

対策結果	項目	コスト	重量	設備停止日数	低減目標結果	その他
	内容	52万円	約39kg (軽い!)	無し (設備稼働のまま取付)	◎ (異常音判定検査ができる静かな環境になった!)	屏風型の折畳み式でメンテナンス時の脱着が簡単!
Webサイト	屋内・工場向け防音パネルの詳細はこちらから https://minori-es.com/fp.html			バックナンバー	過去の活用事例集はこちらから https://minori-es.com/back-number.html	